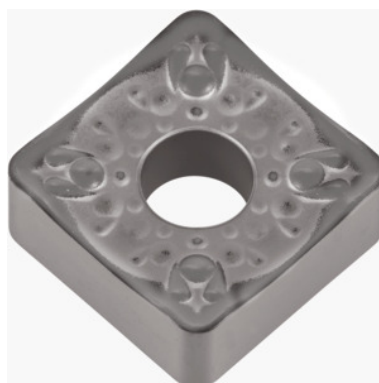


Garant

Plaquette de tournage SNMM 150616, pour grosse ébauche



Données de commande

N° commande	251390 HB7130-2
GTIN	4069515023085
Classe d'article	21G

Description technique

Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	SNMM 150616
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	2 - 10 mm
Brise-copeaux	VR
Nuance	HB7130-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Nombre de changements/dents	8
Rayon d'angle	1,6 mm
Classement finition/ébauche	ébauche

Fiche technique

Avance f	0,3 - 0,9 mm/tr
Type de produit	Plaquette pour tournage