



Plaquette de tournage DNMG 110404, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250752 HB7020-2
GTIN	4069515016940
Classe d'article	21G

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P
Tolérance	M
Nuance	HB7020-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Brise-copeaux	SM
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Code ISO plaquette	DNMG 110404

Fiche technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	130 - 370 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage