



Plaquette de tournage CC.T 09T304, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	260150 HB7020-2
GTIN	4069515019842
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	P
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	110 - 350 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	CCMT 09T304
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Tolérance	M

Fiche technique

Type d'outils	HM
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage