

Garant

Plaquette de tournage DNMG 110404, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250752 HB7010-2
GTIN	4069515016926
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 m/min
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	DNMG 110404
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7010-2
Tolérance	M
Brise-copeaux	SM
Type d'outils	HM

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage