

Garant

Plaquette de tournage VC.T 160402, pour finition



Données de commande

N° commande	261370 HB7010-2
GTIN	4069515022392
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,2 mm
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Brise-copeaux	SS
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Nombre de changements/dents	2

Fiche technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Nuance	HB7010-2
Type de produit	Plaquette pour tournage