



Plaquette de tournage TCMT 16T304, pour finition



Données de commande

N° commande	260956 HB7010-2
GTIN	4069515021432
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	P
Nuance	HB7010-2
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Nombre de changements/dents	3
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,4 mm

Type de produit

Plaquette pour tournage