



Plaquette de tournage CNMG 120412, pour ébauche



Données de commande

N° commande	250324 HB7010-2
GTIN	4069515016223
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	1,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 415 m/min
Code ISO plaquette	CNMG 120412
Application principale	P
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Classement finition/ébauche	ébauche
Nuance	HB7010-2
Brise-copeaux	SG

Fiche technique

Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage