



Plaquette de tournage CNMG 160612, pour ébauche



Données de commande

N° commande	250336 HB7010-2
GTIN	4069515016407
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Brise-copeaux	SG
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nuance	HB7010-2
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 415 m/min
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	ébauche
Rayon d'angle	1,2 mm
Application principale	P

Fiche technique

Nombre de changements/dents

4

Type de produit

Plaquette pour tournage