

Plaquette de tournage KNUX 160405L, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	251032 HB7020-2
GTIN	4069515017367
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Nuance	HB7020-2
Application principale	Р
Prof. coupe a _p	0,3 - 4 mm
Brise-copeaux	SM
Nombre de changements/dents	2
Brise-copeaux	2,2 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	130 - 370 m/min
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	KNUX 160405L
Type de produit	Plaquette pour tournage