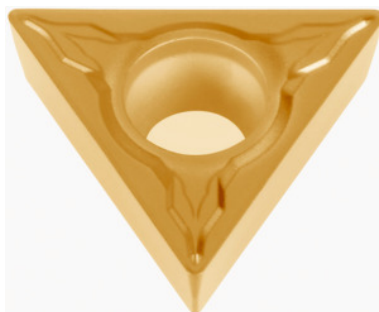




Plaquette de tournage TCMT 110202, pour finition



Données de commande

N° commande	260950 HB7035-2
GTIN	4069515021296
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Application principale	P
Brise-copeaux	SS
Nombre de changements/dents	3
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	TCMT 110202

Type de produit

Plaquette pour tournage