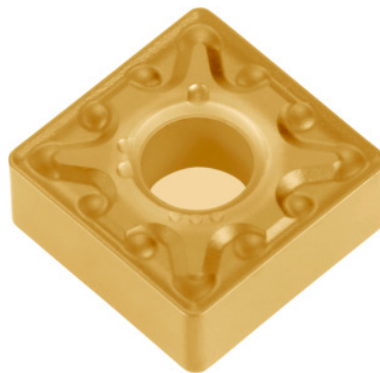




Plaquette de tournage SNMG 120412, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	251226 HB7020-2
GTIN	4069515017688
Classe d'article	21G

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	130 - 370 m/min
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	SM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Application principale	P
Nuance	HB7020-2
Code ISO plaquette	SNMG 120412
Rayon d'angle	1,2 mm

Fiche technique

Nombre de changements/dents

8

Type de produit

Plaquette pour tournage