



Plaquette de tournage DNMG 150604, pour finition



Données de commande

N° commande	250658 HB7010-2
GTIN	4069515016766
Classe d'article	21G

Description technique

Nuance	HB7010-2
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Continue
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min

Fiche technique

Code ISO plaque

DNMG 150604

Type de produit

Plaque pour tournage