Garant

Plaquette de tournage VC.T 160402, pour finition



Données de commande

N° commande	261370 HB7020-2
GTIN	4069515022415
Classe d'article	21G

Description technique

Type d'outils	НМ
Nuance	HB7020-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v _c Application principale	140 - 400 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS

Fiche technique

Code ISO plaquette	VCMT 160402
Application principale	Р
Type de produit	Plaquette pour tournage