

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160408, pour finition



Données de commande

N° commande	251734 HB7010-2
GTIN	4069515018166
Classe d'article	21G

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	SS
Nuance	HB7010-2
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Condition de coupe	Continue
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr

Fiche technique

Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour tournage