

Garant

Plaquette de tournage CNMG 160612, pour ébauche



Données de commande

N° commande	250336 HB7020-2
GTIN	4069515016421
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	1,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	110 - 360 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Classement finition/ébauche	ébauche
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nuance	HB7020-2
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P

Fiche technique

Brise-copeaux	SG
Type de produit	Plaquette pour tournage