

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160408, pour finition



Données de commande

N° commande	251734 HB7020-2
GTIN	4069515018180
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	160 - 400 m/min
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Application principale	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Brise-copeaux	SS
Nombre de changements/dents	4

Fiche technique

Nuance	HB7020-2
Type de produit	Plaquette pour tournage