



Plaquette de tournage CNMG 160612, pour ébauche



Données de commande

N° commande	250336 HB7035-2
GTIN	4069515016445
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	P
Nuance	HB7035-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 290 m/min
Brise-copeaux	SG
Condition de coupe	Fortement intermittente
Classement finition/ébauche	ébauche
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Rayon d'angle	1,2 mm

Fiche technique

Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Type de produit	Plaquette pour tournage