

Garant

Plaquette de tournage VC.T 160402, pour finition



Données de commande

N° commande	261370 HB7035-2
GTIN	4069515022439
Classe d'article	21G

Description technique

Brise-copeaux	SS
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Application principale	P

Fiche technique

Type d'outils	HM
Code ISO plaque	VCMT 160402
Type de produit	Plaque pour tournage