

Garant

Plaquette de tournage DC.T 11T308, pour finition



Données de commande

N° commande	260361 HB7010-2
GTIN	4069515020381
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Condition de coupe	Continue
Tolérance	M
Application principale	P
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	SS
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	2

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7010-2
Type de produit	Plaquette pour tournage