

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160408, pour finition



Données de commande

N° commande	251734 HB7035-2
GTIN	4069515018203
Classe d'article	21G

Description technique

Nuance	HB7035-2
Rayon d'angle	0,8 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 350 m/min
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Condition de coupe	Fortement intermittente

Fiche technique

Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage