

Garant**Plaquette de tournage CNMG 160616, pour ébauche****Données de commande**

N° commande	250338 HB7010-2
GTIN	4069515016469
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Nuance	HB7010-2
Brise-copeaux	SG
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	P
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 415 m/min
Classement finition/ébauche	ébauche
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm

Fiche technique

Code ISO plaque

CNMG 160616

Type de produit

Plaque pour tournage