Garant

Plaquette de tournage CNMG 09T308, pour finition



Données de commande

N° commande	250052 HB7020-2
GTIN	4069515015547
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	Р
Type d'outils	HM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7020-2
Brise-copeaux	SS
Code ISO plaquette	CNMG 09T308
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v _c Application principale	160 - 400 m/min

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage