

Garant**Plaquette de tournage KNUX 160410L, pour semi-finition****Données de commande**

N° commande	251038 HB7020-2
GTIN	4069515017404
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Nuance	HB7020-2
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	SM
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	2,2 mm
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	130 - 370 m/min
Application principale	P
Code ISO plaquette	KNUX 160410L
Type de produit	Plaquette pour tournage