



Plaquette de tournage TCMT 16T308, pour finition



Données de commande

N° commande	260958 HB7010-2
GTIN	4069515021494
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Type d'outils	HM
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	3
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	SS
Code ISO plaquette	TCMT 16T308
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr

Type de produit

Plaquette pour tournage