

**Plaquette de tournage WNMG 080404, pour finition****Données de commande**

N° commande	251962 HB7020-2
GTIN	4069515018524
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	6
Nuance	HB7020-2
Brise-copeaux	SS
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	WNMG 080404
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	160 - 400 m/min

Type de produit

Plaquette pour tournage