

Garant

Plaquette de tournage VC.T 160404, pour finition



Données de commande

N° commande	261372 HB7010-2
GTIN	4069515022453
Classe d'article	21G

Description technique

Tolérance	M
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Condition de coupe	Continue
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Nombre de changements/dents	2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage