

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160404, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	251802 HB7010-2
GTIN	4069515018227
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	HB7010-2
Brise-copeaux	SM
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 m/min

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage