

Garant

Plaquette de tournage WNMG 080408, pour ébauche



Données de commande

N° commande	252208 HB7010-2
GTIN	4069515019002
Classe d'article	21G

Description technique

Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Type d'outils	HM
Nuance	HB7010-2
Classement finition/ébauche	ébauche
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 415 m/min
Application principale	P
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	6
Brise-copeaux	SG

Type de produit

Plaquette pour tournage