

Garant

Plaquette de tournage DNMG 150612, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250764 HB7035-2
GTIN	4069515017206
Classe d'article	21G

Description technique

Code ISO plaquette	DNMG 150612
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 320 m/min
Nombre de changements/dents	4
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	SM
Application principale	P
Rayon d'angle	1,2 mm

Fiche technique

Tolérance	M
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour tournage