



Plaquette de tournage TCMT 16T308, pour finition



Données de commande

N° commande	260958 HB7020-2
GTIN	4069515021517
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 m/min
Code ISO plaquette	TCMT 16T308
Brise-copeaux	SS
Type d'outils	HM
Application principale	P
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	3
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Type de produit

Plaquette pour tournage