

**Plaquette de tournage DNMG 110408, pour finition****Données de commande**

N° commande	250654 HB7010-2
GTIN	4069515016681
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7010-2
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	DNMG110408
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Application principale	P
Condition de coupe	Continue

Fiche technique

Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage