



## Plaquette de tournage CNMG 120412, pour semi-finition



### Données de commande

N° commande	250160 HB7035-2
GTIN	4069515016001
Classe d'article	21G

### Description technique

Tolérance	M
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	120 - 320 m/min
Avance $f$	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Prof. coupe $a_p$	0,3 - 4 mm
Code ISO plaquette	CNMG 120412
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	SM
Rayon d'angle	1,2 mm

## Fiche technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Nuance	HB7035-2
Type de produit	Plaquette pour tournage