

Garant

Plaquette de tournage DC.T 11T302, pour finition



Données de commande

N° commande	260356 HB7010-2
GTIN	4069515020268
Classe d'article	21G

Description technique

Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Application principale	P
Nombre de changements/dents	2
Brise-copeaux	SS
Nuance	HB7010-2
Type d'outils	HM

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Code ISO plaque	DCMT 11T302
Type de produit	Plaque pour tournage