

Garant

Plaquette de tournage VC.T 160404, pour finition



Données de commande

N° commande	261372 HB7035-2
GTIN	4069515022491
Classe d'article	21G

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Application principale	P
Rayon d'angle	0,2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Fortement intermittente
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Brise-copeaux	SS
Nuance	HB7035-2

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage