

**Plaquette de tournage TC.T 16T304, pour semi-finition****Données de commande**

N° commande	260986 HB7035-2
GTIN	4069515021715
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Condition de coupe	Fortement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Nombre de changements/dents	3
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 290 m/min
Nuance	HB7035-2
Rayon d'angle	0,4 mm

Fiche technique

Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage