Garant

Plaquette de tournage DC.T 070202, pour finition



Données de commande

N° commande	260351 HB7010-2
GTIN	4069515020145
Classe d'article	21G

Description technique

Type d'outils	НМ
Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,2 mm
Brise-copeaux	SS
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Tolérance	M
Application principale	P
Code ISO plaquette	DCMT 070202
Nuance	HB7010-2

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v. Application principale	150 - 500 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage