

Garant**Plaquette de tournage CNMG 120416, pour semi-finition****Données de commande**

N° commande	250162 HB7010-2
GTIN	4069515016025
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 m/min
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Tolérance	M
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	SM
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Application principale	P
Nuance	HB7010-2

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	1,6 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage