

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160408, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	251804 HB7010-2
GTIN	4069515018289
Classe d'article	21G

Description technique

Nuance	HB7010-2
Tolérance	M
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	P
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr

Fiche technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage