

Garant

Plaquette de tournage VNMG 160404, pour finition



Données de commande

N° commande	251732 HB7010-2
GTIN	4069515018104
Classe d'article	21G

Description technique

Code ISO plaquette	VNMG 160404
Nuance	HB7010-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min
Brise-copeaux	SS
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Continue
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage