

Garant

Plaquette de tournage VC.T 110304, pour finition



Données de commande

N° commande	261366 HB7010-2
GTIN	4069515022330
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Brise-copeaux	SS
Type d'outils	HM
Tolérance	M
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Application principale	P
Nuance	HB7010-2

Fiche technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Code ISO plaque	VCMT 110304
Type de produit	Plaque pour tournage