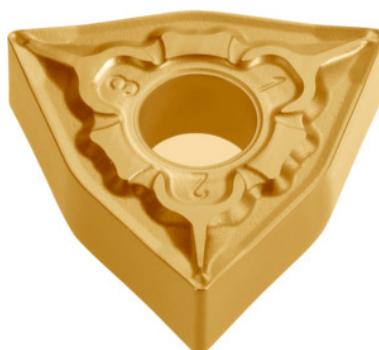


**Plaquette de tournage WNMG 080408, pour finition****Données de commande**

N° commande	251964 HB7010-2
GTIN	4069515018586
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min
Application principale	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Brise-copeaux	SS
Nombre de changements/dents	6
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7010-2

Type de produit

Plaquette pour tournage