Garant

Plaquette de tournage SCMT 120404, pour finition



Données de commande

N° commande	260748 HB7020-2
GTIN	4069515020923
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v _c Application principale	140 - 400 m/min
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	НМ
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	HB7020-2
Application principale	Р
Code ISO plaquette	SCMT 120404

Fiche technique

Type de produit

Plaquette pour tournage