

Garant

Plaquette de tournage VC.T 160408, pour finition



Données de commande

N° commande	261374 HB7020-2
GTIN	4069515022538
Classe d'article	21G

Description technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VCMT 160408
Nombre de changements/dents	2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Tolérance	M
Brise-copeaux	SS
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 m/min

Fiche technique

Nuance	HB7020-2
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour tournage