

Garant

Plaquette de tournage DNMG 150612, pour ébauche



Données de commande

N° commande	250864 HB7035-2
GTIN	4069515017329
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 290 m/min
Application principale	P
Nombre de changements/dents	4
Brise-copeaux	SG
Rayon d'angle	1,2 mm
Classement finition/ébauche	ébauche
Type d'outils	HM
Nuance	HB7035-2
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Code ISO plaquette	DNMG 150612

Fiche technique

Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Type de produit	Plaquette pour tournage