

**Plaquette de tournage WNMG 080408, pour finition****Données de commande**

N° commande	251964 HB7020-2
GTIN	4069515018609
Classe d'article	21G

**Description technique**

Nombre de changements/dents	6
Type d'outils	HM
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	160 - 400 m/min
Brise-copeaux	SS
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	P
Prof. coupe $a_p$	0,3 - 2 mm
Nuance	HB7020-2
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	WNMG 080408

Type de produit

Plaquette pour tournage