

Garant**Plaquette de tournage SNMG 120408, pour finition****Données de commande**

N° commande	251144 HB7010-2
GTIN	4069515017480
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	SNMG 120408
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	8
Application principale	P
Nuance	HB7010-2
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	SS
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr

Fiche technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage