



Plaquette de tournage SCMT 09T304, pour finition



Données de commande

N° commande	260742 HB7010-2
GTIN	4069515020787
Classe d'article	21G

Description technique

Brise-copeaux	SS
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 m/min
Condition de coupe	Continue
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Type d'outils	HM

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Type de produit	Plaquette pour tournage