



Coin de serrage avec surépaisseur d'usinage des deux côtés large, Filetage M x longueur L: M8X25mm



Données de commande

N° commande	370032 M8X25
GTIN	4059245032891
Classe d'article	37K

Description

Utilisation:

- Les surfaces de serrage génèrent des forces de serrage élevées.
- Les coins de serrage peuvent être utilisés dans des alésages filetés ou des rainures en T.
- Lors du serrage de la vis de serrage, les mors de serrage appuient contre les pièces.
- Un trou oblong dans le coin double permet le déplacement et la compensation de tolérance. Course de déplacement: M8 = $\pm 0,5$ mm; M10 et M12 = $\pm 1,0$ mm; M16 = $\pm 1,5$ mm.
- Les coins de serrage conviennent pour des serrages multiples.
- La surépaisseur d'usinage permet d'effectuer des ajustements en fonction des contours.

Matière(s):

Coin double et mors de serrage en acier pour traitement thermique, trempé, noir.

Remarque(s):

La surépaisseur d'usinage par mors de serrage est de 3 mm pour la version M8X25 et de 5 mm pour les versions M10X25; M12X40 et M16X60.

Description technique

Longueur L	25 mm
------------	-------

Fiche technique

Filetage	M8
Largeur B	30 mm
Hauteur E	2 mm
Hauteur C	15 mm
A maximum	39,5 mm
A minimum	36,5 mm
Force serrage max.	11 kN
Type de produit	Etau plaqueur