Garant

Fraise à fileter à trois profils en carbure monobloc GARANT Master TM 2×D, AlTiN, G: G1/4



Données de commande

N° commande	139631 G1/4		
GTIN	4069515023689		
Classe d'article	11D		

Description

Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes. Le pas de denture différentiel permet d'assurer un fonctionnement très silencieux et une longue durée de vie de l'outil. Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- · Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.
- · Arêtes de coupe plus nombreuses.
- Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.
- · Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. Rainures de refroidissement axiales sur la queue pour une évacuation optimale des copeaux.

Utilisation:

Pour **filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche). **Pour filetages intérieurs et extérieurs.**

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139631** + **129100 HB**.

Type **HE:** commander avec **139631** + **129100 HE**. Egalement utilisable pour les dimensions de filetage G3/8

Description technique

Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6

Fiche technique

Longueur totale L	82 mm		
Avance f _z dans le PRFC	0,1 mm		
Long. queue L _s	53,2 mm		
Avance f _z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,08 mm		
Taille de filetage	G1/4		
Profondeur de filetage	26,8 mm		
Ø queue D _s	10 mm		
Pas de filetage	1,337 mm		
Profil de filet	Profil complet		
Ø nom. D _c	9,95 mm		
Arrosage interne	oui		
Série	Master TM		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous débouchants		
Longueur de coupe L _c	4,01 mm		
Filets au pouce	19		
Longueur de col L₁	26,8 mm		
Revêtement	AlTiN		
Type de filetage	G		
Type de filetage	G-LH		
Type de filetage	EG-G		
Type de filetage	EG-G-LH		
Angle de flanc	55 degré		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Tolérance de queue	h6		
Bague de couleur	Vert		
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur		

Fiche technique

Type de produit Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	Н
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
CuZn	adaptée	175 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/139631-G1/4