


DNMG 150604, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	250696 SW05
GTIN	4960664629701
Classe d'article	25E

Description

DNMG 150604 SW05 Nuance: SW05
 Brise-copeaux: MQ
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 1 mm
 Avance f : 0,05 - 0,3 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 140 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1 mm
Application principale	Ti
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MQ
Rayon d'angle	0,4 mm

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150604
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage